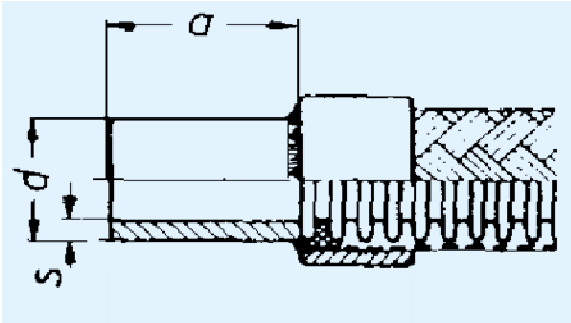


Металлорукава с арматурой под приварку



Серия RS-T. Трубное окончание под приварку.

Гибкая часть серии RS по стандарту ISO 10380:2003 (E).

Тип оболочки РГТ (Трубная заготовка. Параллельный гофр).

Материал гибкой части- 1.4571 DIN 17007; AISI 321.

Концевая арматура- труба по ГОСТ или DIN.

Материал концевой арматуры-12X18Н9Т ГОСТ 5632-72 (1.4541 DIN 17007; AISI 304).

Сборка, испытания – по ТУ 3695-002-1529411-2006.

| PN (кгс/см²) | 200 | | | 150 | | 100 | | 40 | | | 25 | | | 16 | | | 6 | |
|--------------|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| DN (мм) | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| d (мм) | 8 | 10 | 14 | 17 | 21 | 27 | 34 | 42 | 48 | 60 | 76 | 89 | 114 | 140 | 170 | 220 | 273 | 324 |
| s (мм) | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2,5 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 6,3 | 7,1 |
| a (мм) | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 100 | 120 |

При заказе укажите: Тип серии , условный проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (NL) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

П пример обозначения при заказе: RS- 25-100-1,0 –Т; Рабочая среда –вода (иное); Рабочая температура-_____С° ; Количество ___штук,

где: **RS-** тип гибкой части;

25 – (DN) условный проходной диаметр рукава в мм;

100- (PN) рабочее давление в кгс/см²;

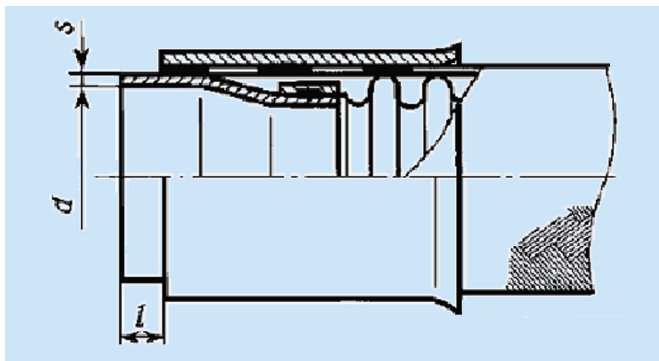
1,0- (NL)длина рукава,включая арматуру, в метрах.

Т – тип арматуры (трубное окончание под приварку).

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

Металлорукава с арматурой под приварку



Серия 4655А. Трубное окончание под приварку.

Металлорукав серии 4655А по техническим условиям 4655Б ТУ.
 Тип оболочки СРГС (Сварная ленточная.Спиральный гофр).
 Материал гибкой части-12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.
 Материал концевой арматуры-12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72 .
 Сборка, испытания – по 4655Б ТУ.

| PN(кгс/см²) | 40 | | | | | 25 | | | | | 16 |
|-------------|---------|------|------|----|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|
| | DN (мм) | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| d (мм) | 24,5 | 29,5 | 38,8 | 47 | 55,8 | 82 | 111,5 | 136,6 | 166,6 | 216,6 | 266,7 |
| s (мм) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| l (мм) | 4 | 4 | 4 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 | 13 | 13 | 13 |

При заказе укажите: Тип серии , условный проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (L) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

Пример обозначения при заказе: 4655А-25-40-1,0 .Рабочая среда –вода (иное); Рабочая температура-_____С° ; Количество ____штук.

где: **4655А** - тип гибкой части;

25 - (DN) номинальный проходной диаметр рукава в мм;

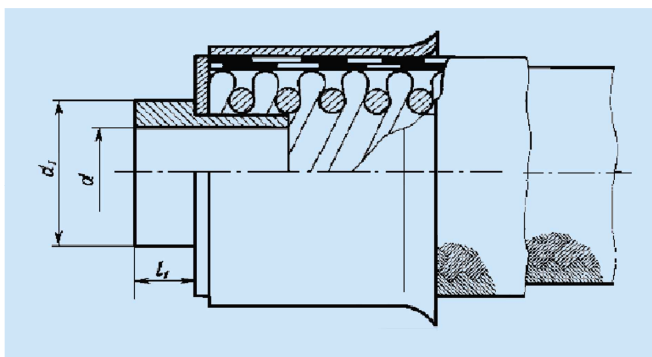
40 - (PN) рабочее давление в кгс/см²;

1,0 - (L)длина рукава,включая арматуру, в метрах.

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

Металлорукава с арматурой под приварку



Серия 8Д4.498.469. Трубное окончание под приварку.

Металлорукав серии 8Д4.498.469 по техническим условиям 8Д4.498.469 ТУ.

Тип оболочки РГТА (Трубная заготовка. Спиральный гофр).

Материал гибкой части-12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 .

Материал концевой арматуры-12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

Сборка, испытания – по 8Д4.498.469 ТУ.

| PN (КГС/СМ ²) | 280 | | | 210 | | | | | |
|---------------------------|-----|----|----|-----|----|----|----|----|----|
| DN (мм) | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 20 | 25 | 32 |
| d (мм) | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 18 | 23 | 30 |
| d1 (мм) | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 22 | 28 | 35 |
| l1 (мм) | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 15 | 15 | 15 | 20 |

При заказе укажите: Тип серии , проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (L) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

Пример обозначения при заказе: 8Д4.498.469-20-210-1,0. Рабочая среда –вода (иное); Рабочая температура-____С° ; Количество __штук.

где: 8Д4.498.469 - тип металлорукава;

20 – (DN) условный проходной диаметр рукава в мм;

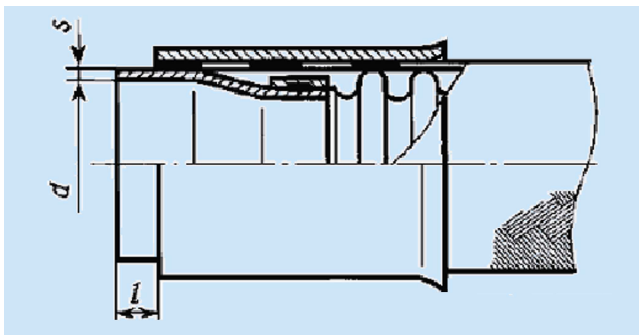
210- (PN) рабочее давление в кгс/см²;

1,0- (L)длина рукава,включая арматуру, в метрах.

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

Металлорукава с арматурой под приварку



Серия Н8Д0.440.020. Трубное окончание под приварку.

Металлорукав серии Н8Д0.440.020 по техническим условиям 8Д4.498.469ТУ.

Тип оболочки РГТА (Трубная заготовка. Параллельный гофр).

Материал гибкой части-12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

Материал концевой арматуры-12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72

Сборка, испытания – по 8Д4.498.469 ТУ.

| PN(кгс/см²) | 45 | | | | 40 | 25 | | 20 |
|-------------|------|------|------|----|------|-----|-------|-------|
| DN (мм) | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 | | 125 |
| d (мм) | 24,5 | 29,5 | 38,8 | 47 | 55,8 | 82 | 111,5 | 136,6 |
| s (мм) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 |
| l (мм) | 4 | 4 | 4 | 10 | 10 | 12 | 12 | 12 |

При заказе укажите: Тип серии , условный проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (L) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

Пример обозначения при заказе: Н8Д0.440.020-40-50-1,0 ; Рабочая среда –вода (иное); Рабочая температура-____С° ; Количество ____штук, где: Н8Д0.440.020 - тип металлорукава;

40 - (DN) условный проходной диаметр рукава в мм;

50- (PN) рабочее давление в кгс/см²;

1,0 - (L)длина рукава,включая арматуру, в метрах.

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

На главную >> <http://bpusod.ru/>

Металлорукава с фланцевой арматурой » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-flanc.pdf>

Металлорукава с резьбовым соединением » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-rezb.pdf>

Металлорукава с быстроразъемным соединением» <http://bpusod.ru/File/m-rukava-fast.pdf>

Металлорукава заправочные» <http://bpusod.ru/File/m-rukava-zaprav.pdf>

Металлорукава для газотурбинных двигателей газоперекачивающих установок » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-gtd.pdf>

Устройство компенсационное металлорукавное (УКМП) » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-umkr.pdf>