

Серия RS-ЗЖ. Заправочные железнодорожные (наливные).

Соединение фланцевое ниппельное (тип – ФН).

Гибкая часть серии RS по стандарту ISO 10380:2003 (E) с защитой от излома.
 Материал гибкой части- 1.4571 DIN 17007; AISI 321 (12X18H10T ГОСТ 5632-72).
 Фланец магистральный по ГОСТ 12822-80 $D_y=40$ или $D_y=50$.
 Фланец быстроразъемный с ниппелем под заправочную горловину цистерны.
 Сборка, испытания – по ТУ 3695-002-1529411-2006.
 Возможно изготовление рукава с краном шаровым из нержавеющей стали.

Технические данные

Условный внутренний диаметр металлорукавов D_u , мм.....	40, 50
Давление $P_{раб.}$ (кгс/см ²), не более.....	40
Испытательное давление, (кгс/см ²).....	80
Рабочая среда	Жидкие углеводы
Температура рабочей среды, °С.	-60 - +60
Длина металлорукава - по требованию Заказчика	

При заказе укажите: Тип серии , проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (NL) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

П пример обозначения при заказе: RS-ЗЖ-ФН- 40-40-4,5 ЗЖ-ФН . Фланец 40 Ст 20 ГОСТ 12822-80. (Кран шаровый).

Рабочая среда-жидкие углеводы; Рабочая температура-__С°; Количество__штук.

где: **RS-** тип гибкой части металлорукава;

40 – (DN) условный проходной диаметр рукава в мм;

40- (PN) рабочее давление в кгс/см²;

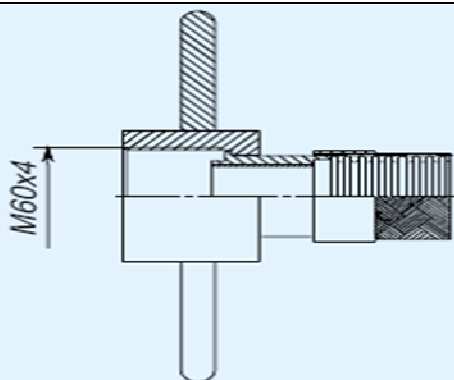
4,5- (NL) длина рукава,включая арматуру, в метрах;

ЗЖ -ФН - тип и параметра концевой арматуры.

Изготовление и поставка металлорукавов производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

Металлорукава заправочные



Серия RS-3A. Заправочные автомобильные газовые (наливные).

Уплотнение резьбовое плоское (тип – РП).

Гибкая часть серии RS по стандарту ISO 10380:2003 (E) с защитой от излома.
Материал гибкой части- 1.4571 DIN 17007; AISI 321 (12X18H10T ГОСТ 5632-72).
Арматура- гайка накидная М60х4 с воротком
Материал арматуры -12X18H9T ГОСТ 5632-72.
Сборка, испытания – по ТУ 3695-002-1529411-2006.
Возможно изготовление рукава с краном шаровым из нержавеющей стали.

Технические данные

Условный внутренний диаметр металлорукавов Ду,мм.....	40
Давление $P_{\text{раб}}$, (кгс/см ²), не более.....	.25
Испытательное давление, (кгс/см ²).....	50
Рабочая среда	Сжиженные углеводороды
Температура рабочей среды, °С.	-60 - +60
Длина металлорукава - по требованию Заказчика	

При заказе укажите: Тип серии , проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (NL) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

Пример обозначения при заказе: RS 3A-РП- 40-25-4,0 3A-РП.

Рабочая среда-Сжиженный газ; Рабочая температура-___С°; Количество___штук.

где: **RS 3A-РП** - тип металлорукава;

40 – (DN) условный проходной диаметр рукава в мм;

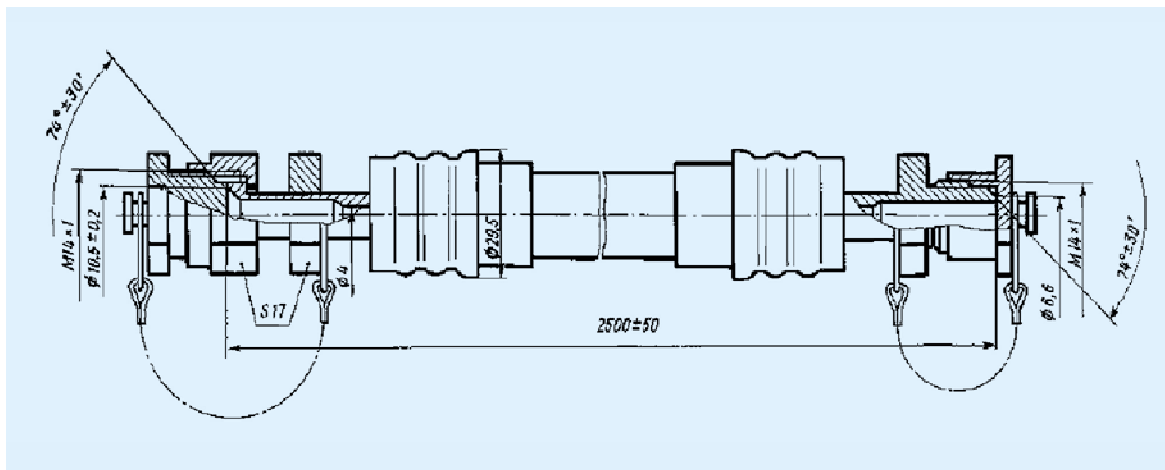
10- (PN) рабочее давление в кгс/см²;

4,0- (NL) длина рукава,включая арматуру, в метрах;

Изготовление и поставка металлорукавов производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

Металлорукава заправочные



Серия 8Д4.498.434. Соединение резьбовое Уплотнение «Конус – Конус 74°»

Металлорукав по техническим условиям 8Д4.498.469 ТУ или 4655Б.

Материал гибкой части – 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

Ниппель - конус 74°. Штуцер- конус 74°.

Материал концевой арматуры -12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

Технические данные

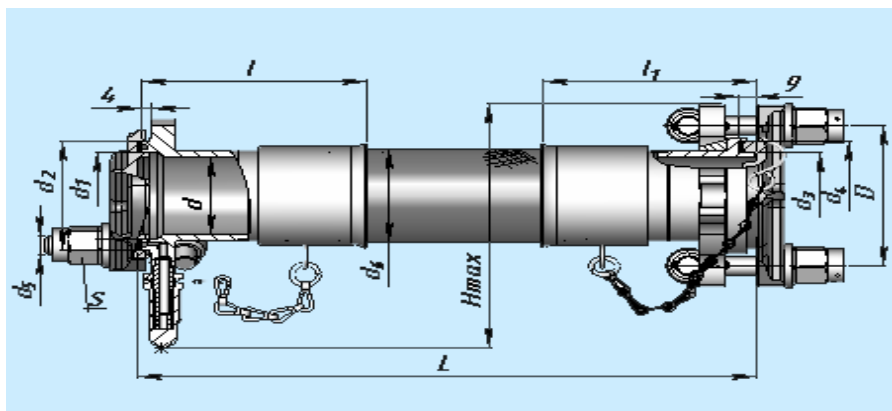
Условный внутренний диаметр металлорукавов Ду, мм	6
Давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²), не более.....	63(630)
Испытательное давление, МПа (кгс/см ²).....	79(790)
Разрывное давление, МПа (кгс/см ²), не менее.....	150(1500)
Масса металлорукава, кг.....	2,2±0,12
Рабочая среда	воздух, азот, гелий, кислород, водород.
Температура рабочей среды, °С.	60-100
Количество изгибов металлорукава без рабочего давления с радиусом изгиба 120мм.	2000

В целях предупреждения истирания оплетки о бетонную поверхность на металлорукава серии 8Д4.498.434 и 8Д4.498.094, используемые как заправочные, надевается защитный резиновый чехол.

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

Металлорукава заправочные



Серия 4656А. Соединение фланцевое с накидными болтами

Металлорукав по техническим условиям 8Д4.498.469 ТУ или 4655Б.
Материал гибкой части – 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

Концевая арматура- по чертежам 4656А
Материал концевой арматуры -12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

Обозначение Метал-лорукава	Размер, мм													Давление Р _{раб.} , МПа (кгс/см ²)	Минимальный радиус изгиба, мм	Масса, кг	
	D _y	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	D	S	H _{max}	l	l ₁			Гибкой части (1 метр)	Арматуры (2 конца)
4656А	50	50	55	70	55	70	M12	61	90	22	131	111,5	112	1,6 (16)	250	2,76	2,6
4656А-01	70	70	75	90	75	90		87	110		146	117	124				
4656А-02																	
4656А-03	100	104,5	108	122	108	122	M14	117	150	24	171	137	129	1,6 (16)	500	6,36	7,8
4656А-04	125	125	132	146	132	146	M16	142,5	178		209				625	7	9,9
4656А-05	150	150	160	175	160	175		173,5	215		231				143	135	750

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» http://bpusod.ru/?part_id=574

На главную >> <http://bpusod.ru/>

Металлорукава с арматурой под приварку » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-privarka.pdf>

Металлорукава с фланцевой арматурой » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-flanc.pdf>

Металлорукава с резьбовым соединением » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-rezb.pdf>

Металлорукава с быстроразъемным соединением» <http://bpusod.ru/File/m-rukava-fast.pdf>

Металлорукава для газотурбинных двигателей газоперекачивающих установок » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-gtd.pdf>

Устройство компенсационное металлорукавное (УКМП) » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-umkr.pdf>