

## Серия RS-ЗЖ. Заправочные железнодорожные (наливные).

### **Соединение фланцевое ниппельное (тип – ФН).**

Гибкая часть серии RS по стандарту ISO 10380:2003 (E) с защитой от излома.  
 Материал гибкой части- 1.4571 DIN 17007; AISI 321 (12X18H10T ГОСТ 5632-72).  
 Фланец магистральный по ГОСТ 12822-80  $D_y=40$  или  $D_y=50$ .  
 Фланец быстроразъемный с ниппелем под заправочную горловину цистерны.  
 Сборка, испытания – по ТУ 3695-002-1529411-2006.  
 Возможно изготовление рукава с краном шаровым из нержавеющей стали.

### **Технические данные**

Условный внутренний диаметр металлорукавов $D_u$ , мм.....	<b>40, 50</b>
Давление $P_{раб.}$ (кгс/см <sup>2</sup> ), не более.....	<b>.40</b>
Испытательное давление, (кгс/см <sup>2</sup> ).....	<b>80</b>
Рабочая среда .....	<b>Жидкие углеводы</b>
Температура рабочей среды, °С. ....	<b>-60 - +60</b>
Длина металлорукава - по требованию Заказчика	

**При заказе укажите:** Тип серии , проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (NL) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

**П пример обозначения при заказе: RS-ЗЖ-ФН- 40-40-4,5 ЗЖ-ФН . Фланец 40 Ст 20 ГОСТ 12822-80. (Кран шаровый).**

**Рабочая среда-жидкие углеводы; Рабочая температура-\_\_С°; Количество\_\_штук.**

где: **RS-** тип гибкой части металлорукава;

**40** – (DN ) условный проходной диаметр рукава в мм;

**40-** (PN) рабочее давление в кгс/см<sup>2</sup>;

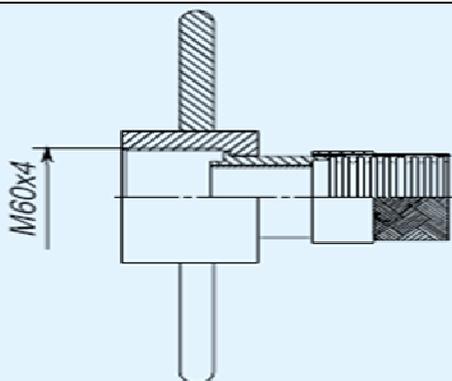
**4,5-** (NL) длина рукава,включая арматуру, в метрах;

**ЗЖ -ФН** - тип и параметра концевой арматуры.

Изготовление и поставка металлорукавов производится по согласованному чертежу.

**Заказ» [http://bpusod.ru/?part\\_id=574](http://bpusod.ru/?part_id=574)**

## Металлорукава заправочные



### **Серия RS-3A. Заправочные автомобильные газовые (наливные).**

#### **Уплотнение резьбовое плоское (тип – РП).**

Гибкая часть серии RS по стандарту ISO 10380:2003 (E) с защитой от излома.  
Материал гибкой части- 1.4571 DIN 17007; AISI 321 (12X18H10T ГОСТ 5632-72).  
Арматура- гайка накидная М60х4 с воротком  
Материал арматуры -12X18H9Т ГОСТ 5632-72.  
Сборка, испытания – по ТУ 3695-002-1529411-2006.  
Возможно изготовление рукава с краном шаровым из нержавеющей стали.

#### **Технические данные**

Условный внутренний диаметр металлорукавов Ду,мм.....	<b>40</b>
Давление $P_{\text{раб}}$ , (кгс/см <sup>2</sup> ), не более.....	<b>25</b>
Испытательное давление, (кгс/см <sup>2</sup> ).....	<b>50</b>
Рабочая среда .....	<b>Сжиженные углеводороды</b>
Температура рабочей среды, °С. ....	<b>-60 - +60</b>
Длина металлорукава - по требованию Заказчика	

**При заказе укажите:** Тип серии , проходной диаметр (DN), рабочее давление (PN), длину рукава (NL) включая арматуру, рабочую среду, рабочую температуру, количество штук.

**Пример обозначения при заказе: RS 3A-РП- 40-25-4,0 3A-РП.**

**Рабочая среда-Сжиженный газ; Рабочая температура-\_\_\_С°; Количество\_\_\_штук.**

где: **RS 3A-РП** - тип металлорукава;

**40** – (DN ) условный проходной диаметр рукава в мм;

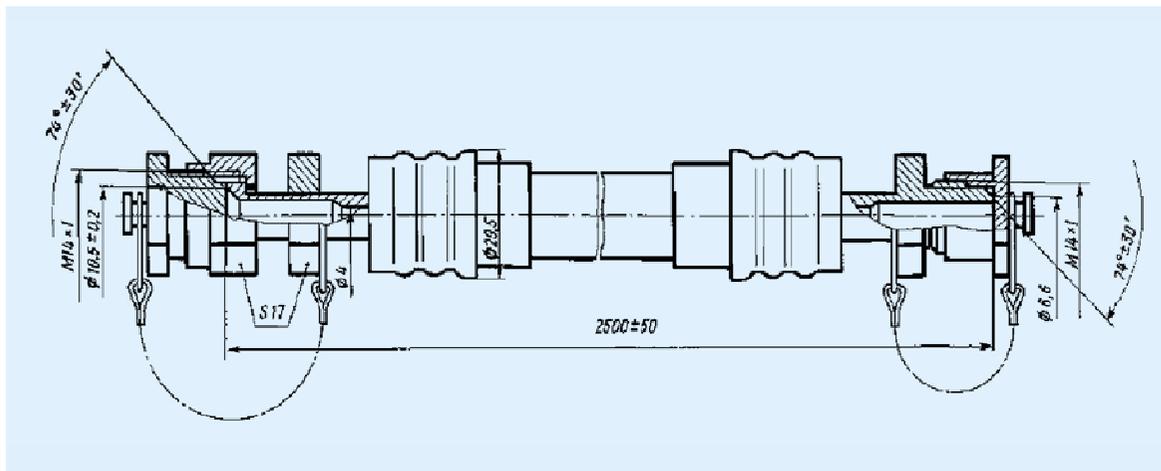
**10-** (PN) рабочее давление в кгс/см<sup>2</sup>;

**4,0-** (NL) длина рукава,включая арматуру, в метрах;

Изготовление и поставка металлорукавов производится по согласованному чертежу.

**Заказ» [http://bpusod.ru/?part\\_id=574](http://bpusod.ru/?part_id=574)**

## Металлорукава заправочные



### Серия 8Д4.498.434. Соединение резьбовое Уплотнение «Конус – Конус 74°»

Металлорукав по техническим условиям 8Д4.498.469 ТУ или 4655Б.

Материал гибкой части – 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

Ниппель - конус 74°. Штуцер- конус 74°.

Материал концевой арматуры -12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

#### Технические данные

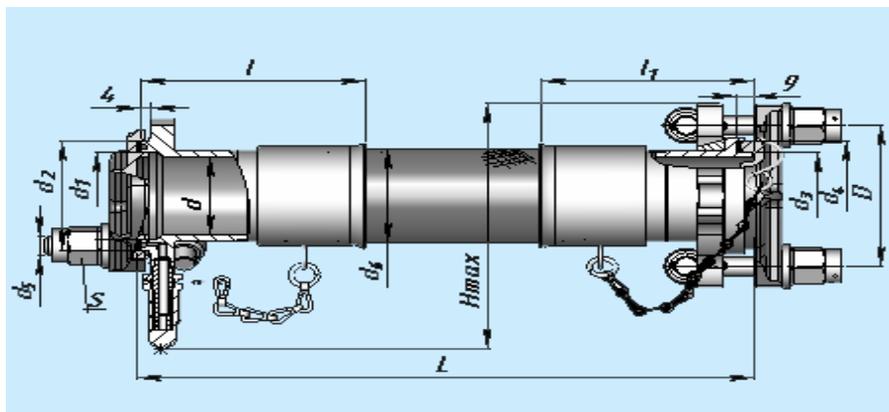
Условный внутренний диаметр металлорукавов Ду, мм .....	6
Давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более.....	63(630)
Испытательное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ).....	79(790)
Разрывное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее.....	150(1500)
Масса металлорукава, кг.....	2,2±0,12
Рабочая среда .....	воздух, азот, гелий, кислород, водород.
Температура рабочей среды, °С. ....	60-100
Количество изгибов металлорукава без рабочего давления с радиусом изгиба 120мм. ....	2000

В целях предупреждения истирания оплетки о бетонную поверхность на металлорукава серии 8Д4.498.434 и 8Д4.498.094, используемые как заправочные, надевается защитный резиновый чехол.

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» [http://bpusod.ru/?part\\_id=574](http://bpusod.ru/?part_id=574)

## Металлорукава заправочные



### Серия 4656А. Соединение фланцевое с накидными болтами

Металлорукав по техническим условиям 8Д4.498.469 ТУ или 4655Б.  
Материал гибкой части – 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.

Концевая арматура- по чертежам 4656А  
Материал концевой арматуры -12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72.

Обозначение Метал-лорукава	Размер, мм													Давление Р <sub>раб.</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Минимальный радиус изгиба, мм	Масса, кг				
	D <sub>y</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	D	S	H <sub>max</sub>	l	l <sub>1</sub>			Гибкой части (1 метр)	Арматуры (2 конца)			
4656А	50	50	55	70	55	70	M12	61	90	22	131	111,5	112	1,6 (16)	250	2,76	2,6			
4656А-01	70	70	75	90	75	90		87	110		146	117	124					2,5 (25)	350	4,9
4656А-02														171			500			
4656А-03	100	104,5	108	122	108	122	M14	117	150	24	209	137	129	1,6 (16)	625	7	9,9			
4656А-04	125	125	132	146	132	146	M16	142,5	178		231	143	135					750	8,5	11,6
4656А-05	150	150	160	175	160	175		173,5	215											

Изготовление и поставка металлорукавов с иными параметрами производится по согласованному чертежу.

Заказ» [http://bpusod.ru/?part\\_id=574](http://bpusod.ru/?part_id=574)

На главную >> <http://bpusod.ru/>

Металлорукава с арматурой под приварку » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-privarka.pdf>

Металлорукава с фланцевой арматурой » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-flanc.pdf>

Металлорукава с резьбовым соединением » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-rezb.pdf>

Металлорукава с быстроразъемным соединением» <http://bpusod.ru/File/m-rukava-fast.pdf>

Металлорукава для газотурбинных двигателей газоперекачивающих установок » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-gtd.pdf>

Устройство компенсационное металлорукавное (УКМП) » <http://bpusod.ru/File/m-rukava-umkr.pdf>